TYPE XV80MF



Informations générales

Référence abrégée	**XV80MF**
Unité d'emballage	**1**
Palettisation	**18 pièces**
Code EAN	**5060196065073**

Informations Techniques

Tension [V]	**12**	Longueur [mm]	**509**
Capacité C20 AH	**225**	Largeur [mm]	**274**
CCA (EN) AMPS	**1300**	Hauteur [mm]	**238**
Borne	**1**	Taille de bac	**M16G/C**
Polarité	**3**	Listeau	**B00**
Type de couvercle	**SMF**	Couleur	**NOIR**
Poids en Kg	**56,2 kg**		

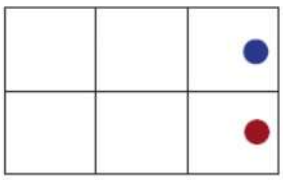
Technologie

Type	**Liquide**	Type d'alliage	**CA/CA**
Type de Grille	**Métal déployé**	Electrolyte	**1,28g/cm3**
Séparateur	**PE**		

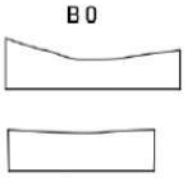
Schémas



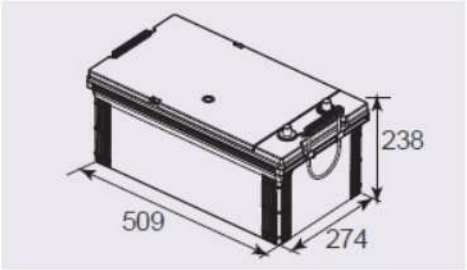
Photo



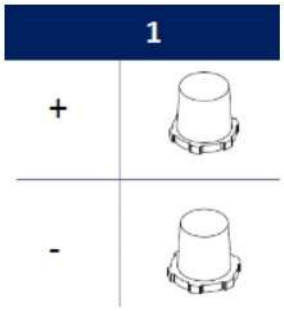
Polarité



Listeau



Schéma



Borne

TRANSPORT INFORMATION

- Classified as "Batteries, Wet, Non - Spillable".
- UN2800
- Class 8
- Packing Group - N/A