TYPE XV50MF



Informations générales

Référence abrégée	**XV50MF**
Unité d'emballage	**1**
Palettisation	**24 pièces**
Code EAN	**5060196065042**

Informations Techniques

Tension [V]	**12**	Longueur [mm]	**506**
Capacité C20 AH	**140**	Largeur [mm]	**182**
CCA (EN) AMPS	**800**	Hauteur [mm]	**233**
Borne	**1**	Taille de bac	**F51**
Polarité	**3**	Listeau	**B00**
Type de couvercle	**SMF**	Couleur	**NOIR**
Poids en Kg	**34,7kg**		

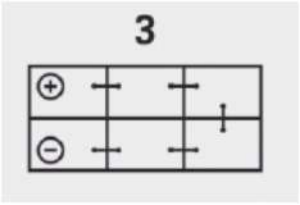
Technologie

Type	**Liquide**	Type d'alliage	**CA/CA**
Type de Grille	**Métal déployé**	Electrolyte	**1,28g/cm3**
Séparateur	**PE**		

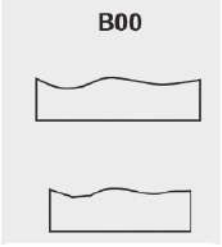
Schémas



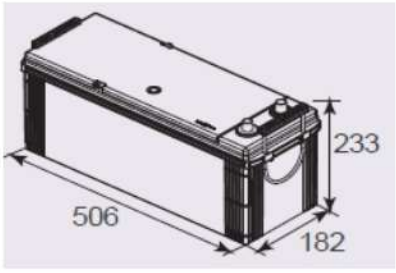
Photo



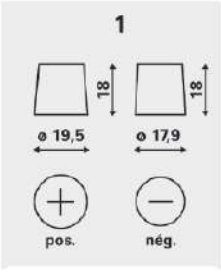
Polarité



Listeau



Schéma



Borne

TRANSPORT INFORMATION

- Classified as "Batteries, Wet, Non - Spillable".
- UN2800
- Class 8
- Packing Group - N/A