LE MANQUE D'EAU DANS LA BATTERIE ?

Lorsque le niveau d'électrolyte (62% eau+ 38% acide) est trop bas, les plaques entrent au contact de l'air et s'oxydent. La capacité restituée de la batterie est réduite proportionnellement à la couverture des plaques de plomb. La puissance au démarrage est amputée.

Le manque d'électrolyte peut venir d'une utilisation intensive (exemple : équipements auxiliaires, etc), d'une température extérieure importante (supérieure ou égale à 30 °C) ou d'une tension de charge trop élevée...

Un autre paramètre entre dans l'usure prématurée de la batterie : Corrosion des plaques

Quand le niveau d'électrolyte baisse, la concentration d'acide augmente, passant de 38% de concentration à 80-90% de concentration... l'acide attaque les plaques de plomb et les fragilise durablement...

Conseil : éviter d'attendre pour rajouter de l'eau, car la corrosion des plaques est irréversible...

ENTRETIEN DE LA BATTERIE

Pour bien entretenir votre batterie :

- Ouvrez le compartiment de la batterie, **les bouchons doivent rester fermés !**
- Contrôlez toutes les (deux) semaines (selon l'utilisation de l'appareil) le niveau de l'électrolyte et effectuez éventuellement un remplissage **avec de l'eau déminéralisée.**(le niveau est au plus haut après la charge de la batterie). Effectuez donc le remplissage après avoir chargé la batterie.
- Si l'électrolyte a débordé ou si vous avez renversé de l'eau déminéralisée: transvasez ou pompez le liquide du bac à l'aide d'une pompe résistante à l'acide
- Evitez la corrosion : maintenez la batterie propre et sèche. Graissez les ferrures et les bornes avec de la graisse non acide.
- Contrôlez la fiche de la batterie et son câble.
- Contrôlez les connexions entre chaque élément
  Eléments à brassage : vérifiez qu'elles ne soit pas détachées
  Eléments à visser : vérifier le serrage (clef dynamométrique 22Nm)

CONTRÔLE DES TENSIONS

Ordre des mesures :

1. Tension totale aux bornes de la batteries sans charge (appareil éteint) et tension aux bornes du câble ou aux contacteurs de ligne : si les tensions sont différentes il y a un problème
2. Tension totale aux bornes de la batterie avec charge (mât déployé et faire tourner le moteur de pompe un bref moment) : si la tension devient trop basse 21V au lieu de 24V ou 44 au lieu de 48V et si valeur point 1 ok la batterie a un problème.
3. Mesurer la tension (appareil éteint) de chaque élément séparément et noter dans l'ordre. Prendre 2 chiffres après la virgule. ON COMMENCE TOUJOURS PAR LA BORNE + OU EST CONNECTE LE CABLE.



4. Mesurer de l'électrolyte de chaque élément et noter dans l'ordre.

Faire le rapport tension/densité : tension-0,85=densité densité+0,85=tension

Refaire les étapes 3 et 4 mais appareil chargé

Maintenant on peut vérifier, en comparant toutes les valeurs si la batterie est bonne, si un ou plusieurs éléments sont HS ou si la batteries est usée ou HS

CONTRÔLE DE LA BATTERIE

Les contrôles à faire sur la batterie sont les suivants (il vaut mieux faire ces contrôles après une charge complète et après refroidissement de la batterie):

- Contrôle de l'électrolyte
- Contrôle des tensions



