CRISTEC
l'énergie embarquée

MADE IN FRANCE

GARANTIE 3 ANS



- Nouvelle génération
- Automatiques & Autonomes
- Plug & play : connectique rapide
- Silencieux
- Performances en température
- Interface BUS-CAN
- Option afficheur numérique déportable



Chargeurs de batteries innovants

GAMME YPOWER

Chargeurs de batteries innovants

GAMME YPOWER




Entrée CA


Sortie CC

PRÉSERVEZ VOS **BATTERIES** GRÂCE À UNE RECHARGE OPTIMALE SUR MESURE

Créée en 1983, CRISTEC - **C**réation, **I**nnovation **S**cientifique et **Tec**hnique - est spécialiste de la conversion d'énergie.

Au travers d'une gamme de produits distribués dans plus de 50 pays, CRISTEC développe une expertise d'envergure internationale.

Aujourd'hui, après plus de 110 000 chargeurs HF vendus dans le monde entier, CRISTEC est fière de vous faire bénéficier des avantages de sa cinquième génération de chargeurs HF : la nouvelle gamme **YPOWER.**

CONNECTEURS DÉBROCHABLES

MONTAGE SIMPLE, FIABLE ET RAPIDE

CHARGEUR AISÉMENT POSITIONNABLE Y COMPRIS DANS DES ENDROITS EXIGUS

CONTRE-CONNECTIQUE FAISCEAUX AC ET DC FOURNIE

(à l'exception des versions OEM. Nous consulter)



FONCTIONNEMENT SILENCIEUX

TOUS MODÈLES SANS VENTILATEUR SAUF 12V/60A ET 24V/30A

PERFORMANCE EN T°



PLEINE CHARGE JUSQU'À +60°C SANS PERTE

INSTALLATION EN CALE MOTEUR POSSIBLE

MODÈLE 12V/40A IGNITION PROTECTED (PROTÉGÉ CONTRE L'INFLAMMABILITÉ) SELON NORMES SAE J1171 ET ISO8846

COMPATIBILITÉ INTERNATIONALE

DÉTECTION AUTOMATIQUE DU RÉSEAU D'ALIMENTATION 90-265VAC/47-65HZ

CONCEPTION ET FABRICATION SELON NORMES UL-1236 MARINE ET CSA 22.2-107.2 ET PRESCRIPTIONS ABYC A-31

FONCTIONNEMENT SUR GROUPE ÉLECTROGÈNE

BRETAGNE

AC 115VAC | AC 230VAC | DC 12VDC | DC 24VDC | IP22

COFFRET SMART

MODERNE, ROBUSTE ET COMPACT

CONTRÔLE DE L'ÉTAT DE CHARGE PAR 2 TÉMOINS DE TYPE LED BICOLORE

FIXATION MURALE SIMPLE ET RAPIDE 4 POINTS



RECHARGE SUR MESURE

RÉGLAGE DU TYPE DE BATTERIES PAR SWITCH : **GEL, AGM, ÉLECTROLYTE LIBRE, PLOMB CALCIUM, LITHIUM, ETC.**

DEMANDES SPÉCIFIQUES : PAR ADAPTATION SOFT USINE, NOUS CONSULTER



COURBE DE CHARGE 5 ÉTATS

BOOST : RECHARGE RAPIDE DES BATTERIES À 80 %

ABSORPTION : RESTITUTION LENTE JUSQU'À 100 %

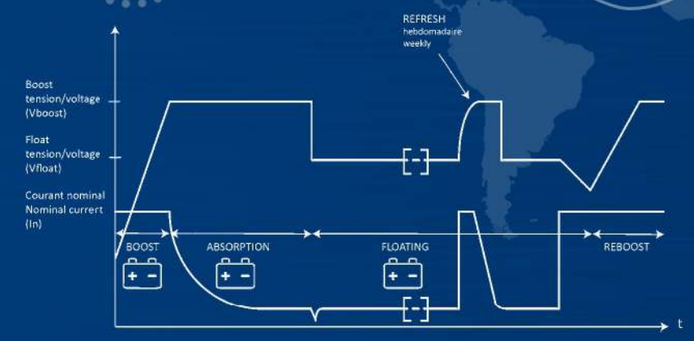
FLOATING : MAINTIEN EN CHARGE

REFRESH AUTOMATIQUE : POUR PREVENIR DE LA SULFATATION ET REVITALISER LES BATTERIES, SELECTIONNABLE PAR SWITCH INTERNE

REBOOST : NOUVEAU CYCLE DE BOOST AUTOMATIQUE SI LES CONSOMMATIONS ET L'ÉTAT DES BATTERIES LE REQUIERENT

MODE ALIMENTATION DC ÉGALEMENT DISPONIBLE

MODE IU EN INHIBANT LE BOOST PAR SWITCH INTERNE



3 BATTERIES SIMULTANÉMENT

AJUSTAGE ET RÉPARTITION AUTOMATIQUES DU COURANT DE CHARGE SUR 1, 2 OU 3 SORTIES

UNE SORTIE DÉDIÉE À LA BATTERIE DE DÉMARRAGE + BAT E

SÉPARATEUR À TRANSISTORS MOS INTÉGRÉ

PROTECTION DU CHARGEUR LORS DU DÉMARRAGE MOTEUR

CONTRÔLE À DISTANCE

INTERFACE BUS-CAN POUR TRANSFERT DE DONNÉES ET COMMANDES (OPTION)

ECRAN TACTILE NUMERIQUE DEPORTABLE (OPTION)



MONTAGE EN PARALLÈLE



JUSQU'À 4 CHARGEURS MONTÉS EN PARALLÈLE POUR MULTIPLIER LA CHARGE

IP22

90/265Vac

48Vdc

47/65Hz

24Vdc

12Vdc

YPOWER, des chargeurs évolutifs répondant aux besoins d'aujourd'hui et de demain. Courbes de charge et protocoles de communication spécifiques sur demande.



Chargeurs de batteries innovants
GAMME YPOWER

Code Article	YPO12-16ST	YPO12-25ST	YPO12-40ST	YPO12-60ST	YPO24-12ST	YPO24-20ST	YPO24-30ST
Modèle	12V/16A	12V/25A	12V/40A	12V/60A	24V/12A	24V/20A	24V/30A
Capacité batterie conseillée	100-200Ah	200-300Ah	300-500Ah	500-700Ah	100-200Ah	200-300Ah	300-500Ah
ENTRÉE							
Tension	De 90 à 265VAC monophasé automatique						
Fréquence	De 47 à 65Hz automatique						
Intensité de consommation 230/115VAC	1,1/2,2A	1,7/3,4A	2,7/5,6A	4,4/8,7A	1,7/3,4A	2,9/5,9A	4,5/8,8A
Puissance groupe électrogène conseillée	280W	435W	700W	1050W	420W	700W	1050W
Facteur de puissance	1						
Rendement	90% typique						
Fusibles d'entrée amovibles	T6,3A/250V SCHURTER MST 250 Réf. 0034.6623 (F101)		T15A/250V 6,3x32 (F101)		T6,3A/250V SCHURTER MST 250 Réf. 0034.6623 (F101)	T15A/250V 6,3x32 (F101)	
SORTIES							
Nombre de sorties	3 pôles positifs séparés dont un dédié à la batterie moteur : +BAT E, +BAT 1 et +BAT 2 (répartiteur intégré) 1 pôle négatif -BAT Chaque sortie peut être utilisée seule et débiter le courant total						
Courant nominal total (+/-7%) / Puissance nominale	16A/228W	25A/356W	40A/570W	60A/855W	12A/342W	20A/570W	30A/855W
Courbe de charge	Choix du type de charge par switch interne IU ou IUoU (Phases de Boost, Absorption et Floating - configuration usine). Refresh automatique sélectionnable						
Type de batteries	Plomb étanche par défaut - Autres sélections par switches internes : Gel, AGM, Plomb Calcium, Alimentation stabilisée, etc. Demandes spécifiques : nous consulter						
Tension de Boost	14,4VDC par défaut pour des batteries de type Plomb étanche				28,8VDC par défaut pour des batteries de type Plomb étanche		
Tension de Floating	13,8VDC par défaut pour des batteries de type Plomb étanche				27,6VDC par défaut pour des batteries de type Plomb étanche		
Tolérance de régulation avant répartiteur et fusible(s)	< 2% (aux conditions nominales)						
Ondulation et bruit crête à crête	< 2% (aux conditions nominales)						
Fusible automobile monté en série dans le pôle -BAT	1 x 20A/32V (F500)	1 x 30A/32V (F500)	2 x 25A/32V (F500, F501)	3 x 25A/32V (F500, F501, F502)	1 x 15A/32V (F500)	1 x 25A/32V (F500)	2 x 20A/32V (F500, F501)
ENVIRONNEMENT							
Refroidissement	Dissipation naturelle - Ventilation forcée pilotée en fonction du courant de sortie pour les modèles 12V/60A et 24V/30A						
Niveau sonore	0			< 50dBa à 1m	0		< 50dBa à 1m
Température de fonctionnement (230VAC)	De -20°C à +60°C, derating linéaire au dessus de 60°C. Au-delà de 65°C, arrêt automatique du chargeur sans casse - rédémarrage automatique						
Température de stockage	De -20°C à +70°C						
Humidité relative	Jusqu'à 70% (95% sans condensation)						
COFFRET							
Matériau	Coffret composé de 3 pièces : · châssis dissipateur en aluminium anodisé · capot en matière thermoplastique · fermoir en aluminium						
Dimensions (longueur, hauteur, profondeur) / Poids	236 x 180 x 96 mm / 2,1 kg		289 x 195 x 106 mm / 3,5kg		236 x 180 x 96 mm / 2,1 kg	289 x 195 x 106 mm / 3,5 kg	
Entraxes de fixation	219 x 155 mm		272 x 170 mm		219 x 155 mm	272 x 170 mm	
Vis de fixation (murale)	4 vis M5 tête ronde						
Indice de protection	IP22						
Protection carte	Tropicalisation par vernis hydrofuge (ambiance marine)						
NORMES							
Marquage CE / CEM	EN61204-3 - J1171/ISO8846 pour modèle 12V/40A						
Marquage CE / Sécurité	EN60335-2-29, ABYC A-31 UL et CSA en cours						
PROTECTIONS							
	Contre les surtensions d'entrée transitoires par varistance (hors garantie)						
	Contre les inversions de polarité en sortie par fusible(s) (type automobile remplaçable(s))						
	Contre les court-circuits et les surcharges en sortie						
	Contre les échauffements anormaux par coupure chargeur (redémarrage automatique)						
OPTIONS							
Sonde de température	Compensation de la tension de sortie : -18 mV/°C				Compensation de la tension de sortie : -36 mV/°C		
Communication	Module de communication par BUS-CAN						

Options compatibles avec les chargeurs YPOWER	Sonde température pour compartiment batteries	Afficheur numérique	Jauge batteries	BUS-CAN
Code article	STP-NEW-2.8	YPO-DISPLAY-R	JBNUMII-CPS3	Nous consulter

CE RoHS

CRISTEC
l'énergie embarquée

Caractéristiques sous réserve de modifications sans préavis ; nous consulter. F-CHA2-01-B
www.unique.com